



回转式粉末充填机 CVC 6088-R16

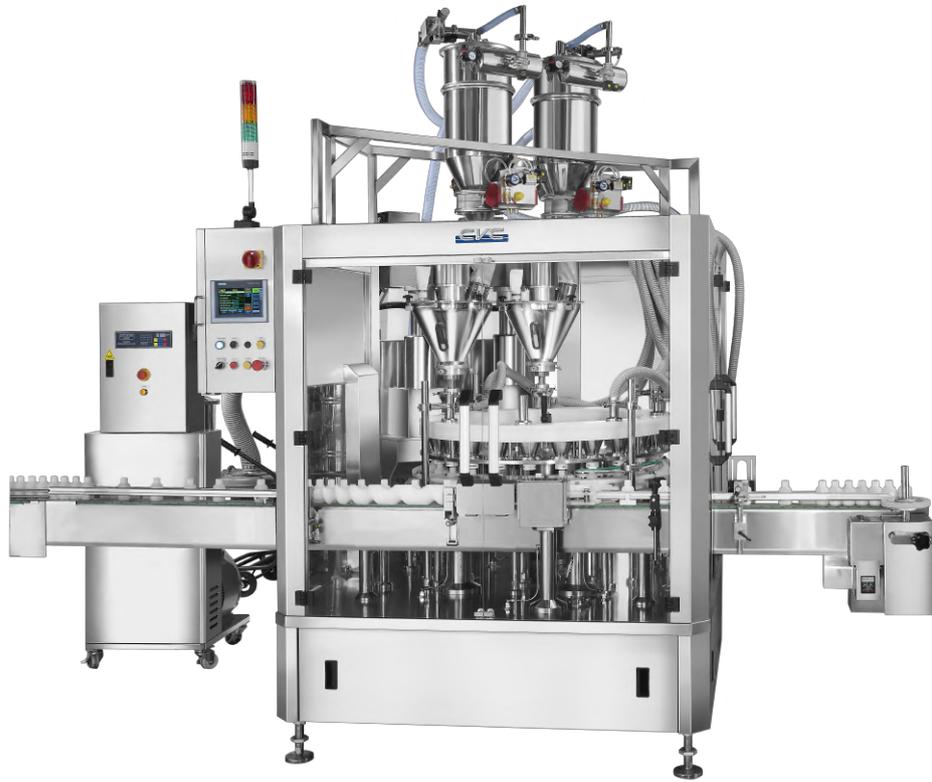


CVC 6088-R16 回转式粉末充填机，搭配一套伺服螺杆组可精密计量并将定量的粉末充填到回转下料口并同步搭配回转载瓶星盘将粉末高速连续充填入瓶内。

采用伺服螺杆计量确保高精度的充填量。不锈钢机器结构设计符合cGMP，FDA等法规要求，满足制药和保健等粉末充填包装生产线的要求。

机台特色：

- 采用西门子 PLC 控制系统与触控屏幕，易于操作与设定
- 依客户粉末特性与充填容量需求有不同尺寸规格的螺杆组可供选用(选配项目)
- 充填量与充填速度可易于由HMI设定
- 旋转下料口与载瓶星盘同步旋转至螺杆下方时，螺杆将定量粉末精准充填到下料口再充填到瓶子内
- 封闭式设计，清洁简单快速。避免产品粉尘污染机械电气系统
- 螺杆的更换与拆卸方法简易，不需工具
- 无瓶不充填，无瓶时机器保持暂停状态
- 气压不足保护装置，当气压不足时自动屏幕报警与停机
- 粉末接触部件材质均采用不锈钢316及FDA认可材质制成
- 使用无缝式不锈钢316螺杆设计，可确保彻底清洗，避免产品交叉污染



CVC 6088-R16 机器规格

粉末充填头	1
充填工作站	16
最大产能 (需依客户样品实测为准)	最高可达到每分钟 100 瓶 (根据产品与充填重量的不同，需测试确认)
灌装量	9-40 g
真空供应能力	150-180 kg/hr
料斗直径	Ø 300 mm
料斗容量	14 L
电压	380 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗电量	2,000 VA
气压	6 bar (87 psi)
机器尺寸 (长 x 宽 x 高)	1,915 x 1,213 x 2,465 mm (不含真空吸料机)
机器净重	1,100 kg
噪音值	≤ 80 dB

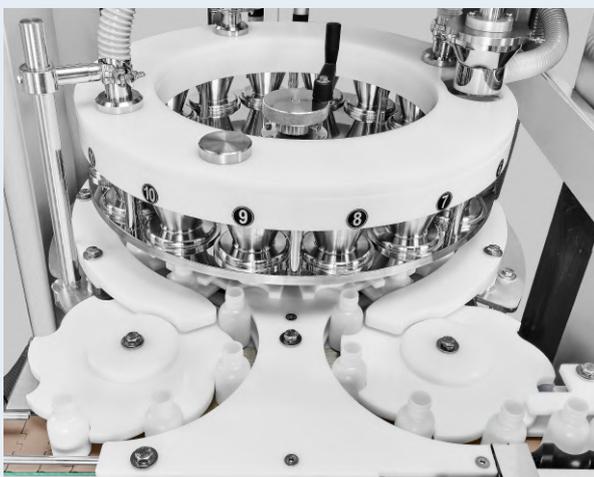
技术规格

选配项目：

- 补料料斗及真空送料系统
- 氮气充填含相关连接装置
- 出入瓶星盘组(瓶更换件)
- 粉充工作站更换件组:
 - 握瓶块
 - 充填嘴
 - 计量螺杆组
- 氮气吹扫连接
- 与客户端真空吸尘器连接装置
- 真空送料连接装置



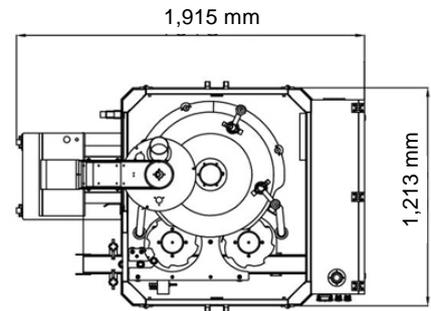
· 1个粉末充填头



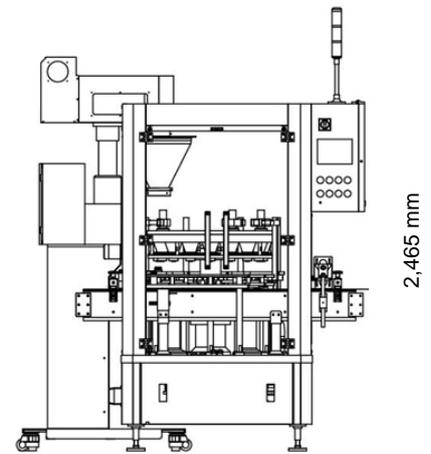
· 16个工作站

机器视图

上视图



正视图



上述相关机器尺寸适用于标准机型(含选配的入/出瓶输送带)。入/出瓶输送带长度可依照客户实际需求制订。本机搭配独立输送带时可单机独立运作，也可整合到自动包装生产线中。所有CVC设备均享有一年的零件保固。欢迎洽询本公司取得完整的保固内容。



CVC TECHNOLOGIES, INC.
皇将(上海)包装科技有限公司



www.cvc-sh.com



微信公众号

联络我们

中国
昆山市周市镇康庄路77号
电话：(512) 8363 6368
传真：(512) 8363 6638
sales@cvctechnologies.com
www.cvc-sh.com

USA
10861 Business Drive, Fontana, CA 92337
Phone: +1 (909) 355-0311
sales@cvcusa.com
www.cvctechnologies.com

亚太总部 - 台湾
Phone: +886 (4) 2496-3666
sales@cvctechnologies.com

印度
Phone: +91 (22) 2562-1242
sales@cvctechnologies.com